



1PH
220V

DC
+-

ARC
FORCE

HOT
START

ANTI
STICKING

MICRO
PROCESSOR



PROCESSI

- MMA
- TIG-DC scratch
- Adatta per la saldatura con qualsiasi elettrodo

METALLI BASE INDICATI

- Acciaio per costruzioni
- Acciaio Cr Ni
- Acciaio duplex

APPLICAZIONI:

- Costruzioni e installazioni industriali
- Manutenzione e riparazione
- Costruzione di strutture e piccola carpenteria
- Cantieri edili

WELDING PROCESS

- Manual electrode (MMA)
- TIG-DC scratch
- Fit to weld of electrodes steel - inox - cast iron

METALS BASE RECOMMENDED

- Steel for constructions
- Steel ferritic/austenetic Cr Ni
- Steel duplex

SECTOR OF USE RECOMMENDED

- Construction chemical installs
- Maintenance and reparations
- Construction containers, structures in steel
- Industrial Fittings and construction of pipelines
- Use in building construction

SCHP200 MMA INVERTER 1PH



SCHP200 - MMA

		MMA DC
Range Ampere / Welding current range		10-180 A
Assorbimento (75%) / Absorption (75%)		4,0 kW
Tensione d'alimentazione / Input voltage		1 ph - 230V
Frequenza / Frequency		50/60 Hz
Duty cycle 40°C	60%	160A
	100%	124A
Tensione a vuoto / Open circuit voltage		80 V
Fusibile / Fuse		16A
Potenza del generatore / Generator power		10 kWA
Dinse		25 mmq
Classe d'isolamento / Insulation class		H
Grado di protezione / Protection degree		IP21S
Elettrodi / Electrodes	Rutile - Rutile	ø 1,6 - 4,0 mm
	Inox - Inox	ø 1,6 - 4,0 mm
	Ghisa - Cast iron	ø 1,6 - 4,0 mm
	Basico - Basic	ø 1,6 - 4,0 mm
	Cellulosico - Cellulosic	—
	Alluminio - Aluminium	—
Funzioni plus / Features	Hot start	●
	Antisticking	●
	Arc force	●
	Generator protection	—
Peso / Weight		5,4 kg
Dimensioni / Dimensions		370 x 130 x 225 mm
Accessori inclusi / Accessories included		
Pinza porta elettrodi / Electrode holder		●
Pinza di massa / Earth clamp		●
Cavi / Cables		●
Maschera manuale / Manual mask		●



Accessori inclusi
Accessories included



Maschera LCD consigliata
Recommended LCD helmet
LV1820



Elettrodi consigliati
Recommended electrodes
ELETTRODO RUTILICO ø 1,6
ELETTRODO RUTILICO ø 2,5
ELETTRODO ACCIAIO INOX ø 2,5
ELETTRODO RUTILICO ø 3,2
ELETTRODO RUTILICO ø 4,0

SPESSORE DA SALDARE WELDING THICKNESS mm	FE		FE		INOX	
	RUTILE ELECTRODE		BASIC ELECTRODE		RUTILE ELECTRODE	
	ø mm	Ampere	ø mm	Ampere	ø mm	Ampere
2-3 mm	1,6	20-40	—	—	—	—
2-5 mm	2,0	40-60	2,0	50-70	2,0	35-50
3-6 mm	2,5	60-90	2,5	70-90	2,5	50-80
4-8 mm	3,2	90-120	3,2	90-140	3,2	80-110
6-12 mm	4,0	120-160	4,0	140-190	4,0	110-190
7-14 mm	5,0	160-200	5,0	190-250	5,0	150-180